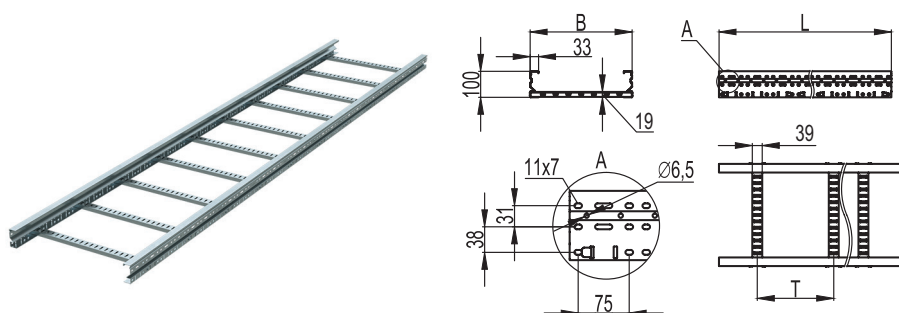


Прямые элементы высотой 100 мм



Назначение

- прокладка кабелей на прямых участках.

Характеристики

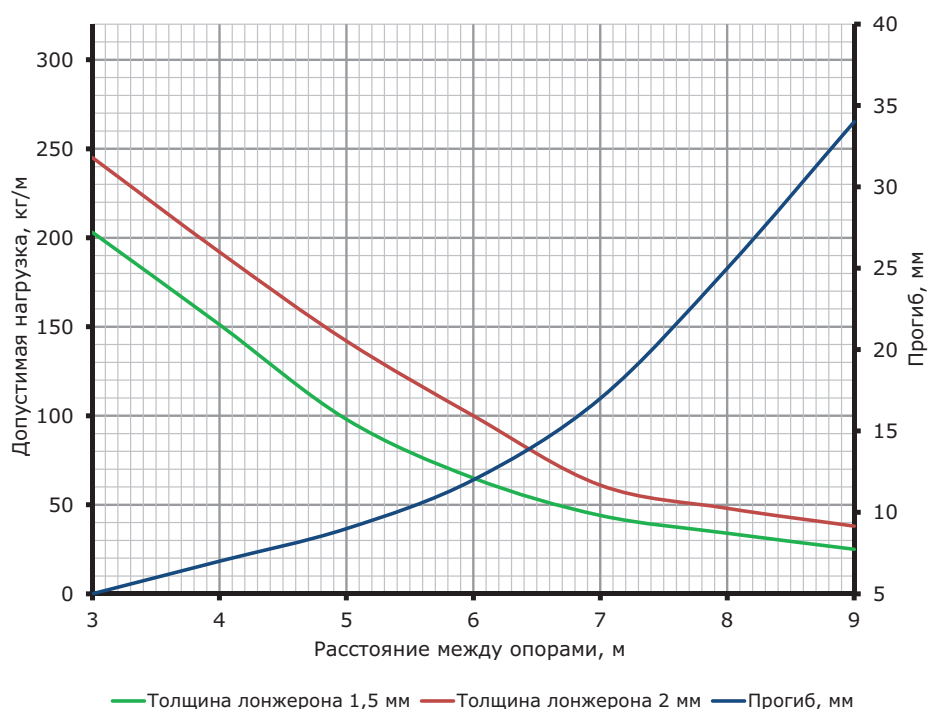
- исп. 1 – сталь, оцинкованная по методу Сендзимира;
- исп. 2 – горячее цинкование погружением после изготовления;
- исп. 4 – цинк-ламельное покрытие.

Высота, мм	Толщина лонжерона, мм	Ширина В, мм	Шаг поперечин Т, мм	ТИЗ, мм ²	Вес*, кг/м	Длина 3000, мм			Длина 6000, мм		
						код, исп. 1	код, исп. 2	код, исп. 4	код, исп. 1	код, исп. 2	код, исп. 4
100	1,5	200	300	16000	5,27	ULM312	ULM312HDZ	ULM312ZL	ULM612	ULM612HDZ	ULM612ZL
		300	300	24000	5,64	ULM313	ULM313HDZ	ULM313ZL	ULM613	ULM613HDZ	ULM613ZL
		400	300	32000	6	ULM314	ULM314HDZ	ULM314ZL	ULM614	ULM614HDZ	ULM614ZL
		500	300	40000	6,36	ULM315	ULM315HDZ	ULM315ZL	ULM615	ULM615HDZ	ULM615ZL
		600	300	48000	6,72	ULM316	ULM316HDZ	ULM316ZL	ULM616	ULM616HDZ	ULM616ZL
		700	300	56000	7,09	ULM317	ULM317HDZ	ULM317ZL	ULM617	ULM617HDZ	ULM617ZL
		800	300	64000	7,45	ULM318	ULM318HDZ	ULM318ZL	ULM618	ULM618HDZ	ULM618ZL
		900	300	72000	7,81	ULM319	ULM319HDZ	ULM319ZL	ULM619	ULM619HDZ	ULM619ZL
		1000	300	80000	8,18	ULM310	ULM310HDZ	ULM310ZL	ULM610	ULM610HDZ	ULM610ZL
	2,0	200	300	16000	6,82	ULH312	ULH312HDZ	ULH312ZL	ULH612	ULH612HDZ	ULH612ZL
		300	300	24000	7,19	ULH313	ULH313HDZ	ULH313ZL	ULH613	ULH613HDZ	ULH613ZL
		400	300	32000	7,55	ULH314	ULH314HDZ	ULH314ZL	ULH614	ULH614HDZ	ULH614ZL
		500	300	40000	7,91	ULH315	ULH315HDZ	ULH315ZL	ULH615	ULH615HDZ	ULH615ZL
		600	300	48000	8,27	ULH316	ULH316HDZ	ULH316ZL	ULH616	ULH616HDZ	ULH616ZL
		700	300	56000	8,63	ULH317	ULH317HDZ	ULH317ZL	ULH617	ULH617HDZ	ULH617ZL
		800	300	64000	9	ULH318	ULH318HDZ	ULH318ZL	ULH618	ULH618HDZ	ULH618ZL
		900	300	72000	9,36	ULH319	ULH319HDZ	ULH319ZL	ULH619	ULH619HDZ	ULH619ZL
		1000	300	80000	9,72	ULH310	ULH310HDZ	ULH310ZL	ULH610	ULH610 HDZ	ULH610 ZL

* Значения в столбце соответствуют Исполнению 1

** Под заказ возможно производство лотков длиной 9000 мм в Исполнении 1 и 4

Графики нагрузок для лотков высотой 100 мм



Условия испытаний лотков

на безопасную рабочую нагрузку

- испытания по ГОСТ Р 52868 п.10.3.3;
- коэффициент запаса – не менее 1,7 от заявленной нагрузки.